



corsofulvia ist ein Unternehmen in Balm bei Günsberg (SO), gegründet von Mario Flury im Jahr 2004, speziell auf Motoren- und Fahrzeugtechnik ausgerichtet. Zur Umsetzung der Arbeiten steht ein eigener und moderner Maschinenpark und Motorenprüfstand zur Verfügung.

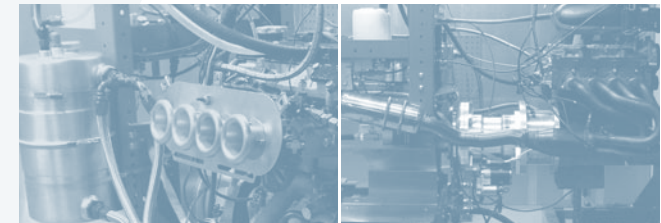
Mario Flury hat sich in einer qualifizierten Ausbildung als Automechaniker schwere Motorwagen und in einem weiter fortführenden Ingenieurstudium HTL Automobiltechnik das spezielle Fachwissen erarbeitet und in mehrjähriger praktischer Tätigkeit in einem etablierten Zylinderschleifwerk sowie einer Firma für Motoren- und Fahrzeugtechnik für sportliche Fahrzeuge theoretisches und handwerkliches Wissen umfassend und zielstrebig angeeignet und ist Mitglied von AERA «American Engine Builder Association». Damit ist die Kompetenz gegeben, auch individuelle Kundenwünsche zuverlässig und wunschgemäss zu übernehmen und auszuführen.

corsofulvia hat mit Erfolg bereits eine Vielzahl von Aufträgen, u.a. ausgefallene Wünsche wie z.B. Einzelanfertigungen und Motorenentwicklung ausgeführt und sich damit als qualifizierten Spezialisten in diesem Marktsegment bestätigt.



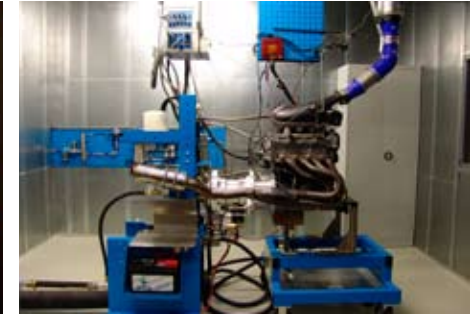
corsofulvia • Mario Flury • Dipl. Ing. HTL Automobiltechnik
Niederwilstrasse 4 • CH-4525 Balm b. Günsberg/SO • Tel. 032 637 01 82
Fax 032 637 11 04 • info@corsofulvia.ch • www.corsofulvia.ch

Das komplette Motorenprogramm – für Strassen- Sport- und Rennsportmotoren



Informationsblatt Motorenprüfstand Superflow SF902

Informationsblatt Motorenprüfstand Superflow SF902



Für Leistungs- und Vergleichsmessungen, Abstimmungs- Forschungs- und Entwicklungsarbeiten

Technische Daten:

max. Drehzahl 10'000 U/min /1500 PS (1125kW) /1350Nm

Der SF902 misst...

Motorendrehzahl, Drehmoment, Beschleunigung, Kraftstoffmenge, Luftmenge, Flüssigkeitsmenge, Lufttemperatur, Abgastemperatur, Flüssigkeitstemperatur, Öldruck, Ansaugrohrdruck, Luftdruck, Luftfeuchtigkeit, analoge Spannung etc.

und berechnet...

Leistung, korrigierte Leistung, Luft-Kraftstoff-Verhältnis, spezifischer Kraftstoffverbrauch, Liefergrad, volumetrischer- und mechanischer Wirkungsgrad etc

Messung von neuen, nicht eingelaufenen Motoren

Bei neuen, nicht eingelaufenen Motoren empfehlen wir, den Motor zuerst einem definierten Einlaufprogramm zu unterziehen und erst dann einer Leistungsmessung, um den Komponenten des Kurbel- und Ventiltriebs genügend Zeit zu geben, sich anzupassen. Bei einer Grundabstimmung der Motorelektronik wird dieser Einlaufprozess kontinuierlich voll-zogen. Besondere Sorgfalt benötigen Kurbeltrieb und Kolben bei neuen Motoren. Sofern nur der Zylinderkopf oder Anbauteile neu bearbeitet wurden, ist eine Messung erfahrungsgemäss sofort möglich.

Risiken bei Prüfstandsarbeiten am Motor

Leistungsmessungen sind absolute Höchstbelastung für den Motor. Ein Serienmotor oder gut getunter Motor übersteht die Messungen ohne Probleme, auch wenn eine Vollastmessung einer Belastung von ca. 10 km Dauervollgas auf der Autobahn entspricht. Unsere Messungen dauern je nach Prüfprogramm einige Sekunden bis wenige Minuten, danach erfolgt eine sofortige «Abkühlphase» durch Teillast. Durch Montage einer Lambdasonde und/oder Abgastemperatursonden können die Lastzustände besser überwacht und beurteilt werden. Es sollte daher an geeigneter Stelle nach dem Krümmer ein Gewinde M 18 x 1.5, ggf mit Verschlusschraube vorgesehen werden. Für die Montage von Abgastemperatursonden genügen kleine Bohrungen von 3.2 mm welche nach Fertigstellung durch zuschweißen wieder verschlossen werden können.

Betriebsstoffe

Betriebsstoffe z.B. Motorenöl und Kraftstoff, welche für Prüfstandsarbeiten benötigt werden, sind entweder durch den Kunden anzuliefern oder werden von uns organisiert und anschliessend separat in Rechnung gestellt.

Haftung für Motorschäden, die durch Arbeiten am Motor entstehen

Wir haften nur für Schäden durch Fehler bei der Durchführung der Arbeiten, nicht jedoch bei Schäden, deren Ursache in Belastung und Hitzeentwicklung liegt.